

**Sveučilište u Mostaru**  
**Ekonomski fakulte**

doc.dr.sc. Nikola Papac

**Predmet:** Rezultati prvog kolokvija iz kolegija Poslovno planiranje (SSO)

<b>R.b.</b>	<b>Prezime</b>	<b>Ime</b>	<b>Broj Indeksa</b>	<b>I. kolokvij</b>	<b>II. Kolokvij</b>	<b>Cijeli ispit</b>
1	Ađulović, H.	Alija	194/SSO	<b>2</b>		
2	Ćurkić	Ivana	49/SSO			
3	Dekanić	Matea	203/SSO	<b>5</b>		
4	Ivković	Ines				
5	Jasarevic	Mersiha	183/SSO			
6	Lucić	Magdalena	186/SSO	<b>5</b>		
7	Mikić	Jelena	193/SSO	<b>1</b>		
8	Mišković	Katarina	189/SSO	<b>4</b>		
9	Špionjak	Gabrijela	184/SSO	<b>4</b>		
10	Vukić	Marina	192/SSO	<b>5</b>		
11	Živković	Natalija	185/SSO			